



环境管理体系认证证书

证书编号: 00123E32369R4M/2100

兹证明

安川电机(沈阳)有限公司

统一信用代码: 91210106675304061G

中国辽宁省沈阳市经济技术开发区开发大路 34 甲 5 号

环境管理体系符合标准:

GB/T 24001-2016 / ISO 14001:2015

通过认证范围如下:

AC 伺服电机、AC 伺服电机控制装置的设计、开发和制造及相关管理活动; 机床用 AC 主轴电机的制造及相关管理活动

首次发证日期: 2014年6月30日 本次发证日期: 2023年6月27日 有效期至: 2026年6月29日

在一个监督周期后, 本证书必须与CQC签发的监督审核合格通知书合并使用方可有效。查询证书有效状态请登录www.cqc.com.cn。
本证书信息可在国家认证认可监督管理委员会公示的网站(www.cnca.gov.cn)上查询



谢肇煦
Signed by: Xie ZhaoXu



中国质量认证中心

中国·北京·南四环西路188号9区 100070

<http://www.cqc.com.cn>